



Volvo Construction Equipment

P7820C_{ABG}, P8820C_{ABG}

Finisseurs sur chenilles Volvo 2,5 - 13,0 m 170-182 kW



Une technique intelligente

Installez-vous sur le siège conducteur et faites l'expérience de la puissance des finisseurs de routes sur chenilles Volvo ABG P7820C et P8820C, avant tout conçus dans une double optique de performance et de précision quelle que soit la nature du travail à effectuer. Éprouvez ce que signifie une commande sans pareille, du bout des doigts, grâce au pupitre de commande EPM II de conception unique, spécialement étudié pour vous faciliter la tâche tout en atteignant à un maximum d'efficacité. Une technique intelligente au plus haut niveau.

Votre guide de finition

Le pupitre de commande, de conception unique, permet à l'opérateur de procéder rapidement aux réglages appropriés, au niveau par exemple de la température de la table de finition ou des paramètres du moteur, tout en suivant le déroulement du travail de finition sur l'écran couleur.



Une puissance intelligente pour réduire la consommation de carburant et le bruit

Lorsque le travail n'exige pas de recourir à la pleine puissance disponible, l'opérateur a la possibilité de sélectionner l'option puissance "intelligente" sur le pupitre de commande EPM II afin de réduire le régime à 1 600 tr/min, avec pour résultat une baisse du niveau de bruit et une économie de carburant de 30 %.

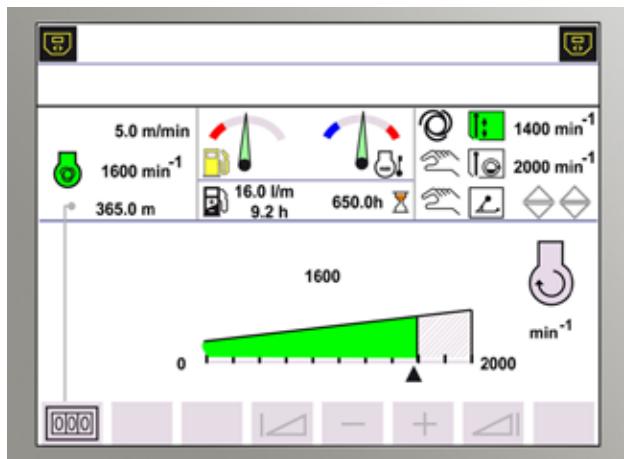


Bouton marche/arrêt automatique

Permet à l'opérateur d'arrêter puis de redémarrer la machine avec les mêmes paramètres lors des opérations de finition.

Système de surveillance de la consommation

Le système de surveillance de la consommation de carburant intégré au pupitre de commande EPM II enregistre et affiche la consommation par jour ou toute autre période choisie, afin de vous permettre de planifier les pleins et de calculer les coûts d'exploitation.



Gestionnaire de paramétrage

Le gestionnaire de paramétrage sur le pupitre de commande EPM II permet à l'opérateur d'entrer tous les réglages et paramètres de finition concernés et de les sauvegarder pour réutilisation ultérieure dans un contexte similaire, ce qui assure ainsi une continuité des résultats obtenus.



Gestionnaire des intervalles d'entretien

Avertit l'opérateur de la nécessité d'effectuer des contrôles de maintenance et d'entretien.



LE PUPITRE DE COMMANDE EPM II VOUS FACILITE LA TÂCHE

Le pupitre de commande intuitif Volvo EPM II (Electronic Paving Management/Gestion électronique de la finition), avec écran couleur intégré, permet à l'opérateur de sélectionner et d'affiner rapidement ses réglages alors même que la machine est en mouvement. Tous les boutons de commande sont rétro-éclairés et disposés en fonction de leur destination pour en faciliter l'identification. Le pupitre de grande dimension est facilement réglable en fonction des désirs individuels, pour un maximum de confort de conduite.



COMMANDE DE DIRECTION PRÉCISE

Grâce à un cadran simple d'utilisation sur le pupitre de commande, le système électrohydraulique assure un contrôle souple et précis de la direction, en virage aussi bien qu'en ligne droite.

Puissance et précision

Jouez-vous des pentes et des virages grâce à l'extrême souplesse du système de finition Volvo. Une précision instantanée en tournant tout simplement un cadran, grâce à des moteurs de translation indépendants et à un parfait réglage de la force de traction. Le puissant moteur de Volvo fournit la force de traction nécessaire lorsque la pente s'accroît et que les conditions sont de plus en plus difficiles.

Des performances moteur exceptionnelles

Le moteur hautes performances Volvo D7 développe une puissance élevée pour une faible consommation de carburant.



Puissance élevée et bruit réduit

Le moteur et les autres composants Volvo coopèrent de manière optimale pour abaisser le niveau de bruit, pour le plus grand bénéfice à la fois de l'opérateur et de l'environnement.



Une conception parfaitement équilibrée

La machine est caractérisée par une bonne répartition de son poids sur la large surface de contact des chenilles, ce qui contribue à augmenter au maximum sa force de traction et sa stabilité. Un poids et une force de traction en adéquation avec la puissance du moteur débouchent sur des performances optimales en finition.



Tendeur de chenilles hydraulique

Le système automatique de tension permanente des chenilles veille à maintenir la tension appropriée pour un fonctionnement souple, réduisant ainsi l'usure de celles-ci et les immobilisations en découplant.



Voyez exactement ce que vous faites, sous tous les angles

Montez sur la plate-forme de conduite et admirez votre travail sur 360°. Contemplez le débit continu de matériau provenant de la grande trémie qui peut contenir une quantité suffisante pour assurer une opération de finition continue. Voyez avec quelle régularité les matériaux s'écoulent dans le conduit, profitant d'une interaction parfaite entre le convoyeur et les vis de répartition pour fournir un revêtement lisse et régulier.

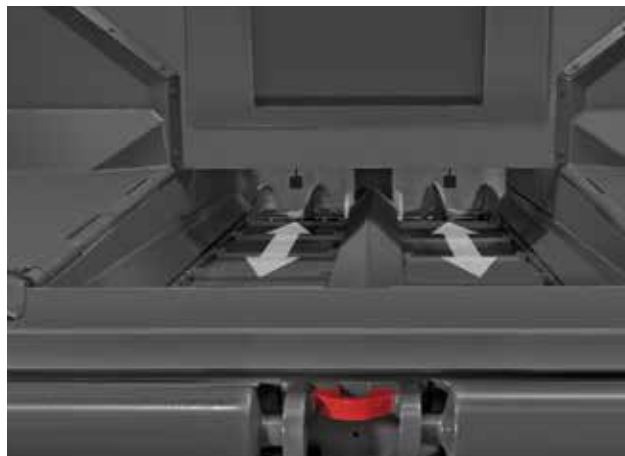
Une trémie de grande contenance

La conception de la nouvelle trémie évite toute tendance à la ségrégation des matériaux, qui conservent ainsi une homogénéité constante. Le fait de disposer d'un grand volume de matériaux facilite les travaux de finition en continu, sous les ponts par exemple, ce qui évite de fréquents arrêts et redémarrages.



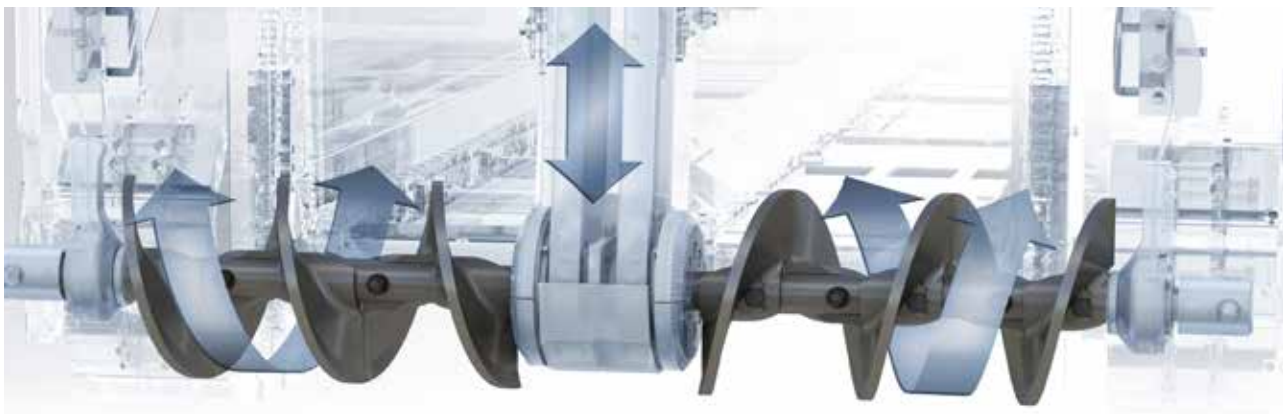
Un débit de matériau constant

La contenance de la trémie, la vitesse de transport du convoyeur et l'efficacité de la vis de répartition se conjuguent pour assurer un débit régulier d'un mélange parfaitement homogène. La qualité du revêtement est toujours optimale, indépendamment de la nature du chantier, de l'épaisseur ou de largeur de la couche et de la vitesse à laquelle avance la machine.



Une épaisseur de revêtement uniforme

Les moteurs hydrostatiques réversibles indépendants entraînant les convoyeurs et les vis de répartition garantissent une épaisseur de revêtement uniforme sur toute la largeur d'épandage.





UNE VISIBILITÉ PÉRIPHÉRIQUE

De son siège, l'opérateur a une visibilité à 360° sur l'ensemble de la zone de travail, ce qui garantit une sécurité et une productivité optimales. Le siège peut par ailleurs venir en porte-à-faux sur le côté de la machine pour une meilleure visibilité. Lorsque les conditions de lumière sont défavorables, des kits d'éclairage optionnels permettent d'améliorer la visibilité sur la zone entourant la machine.

L'ensemble parfait pour la finition de route

VISIBILITÉ PÉRIPHÉRIQUE

Visibilité à 360° sur l'ensemble du processus de finition, pour gagner à la fois en sécurité et en productivité. Le siège peut par ailleurs venir en porte-à-faux sur le côté de la machine pour une meilleure visibilité.

LE PUPITRE DE COMMANDE EPM II VOUS FACILITE LA TÂCHE

Pour une vue d'ensemble du processus de finition du début à la fin. Le pupitre, de grande dimension et muni d'un écran couleur, peut être positionné selon les désirs exacts de l'opérateur pour un maximum de confort de conduite.

Votre guide de finition

Le pupitre EPM II permet à l'opérateur, de par sa conception unique, de procéder rapidement à divers réglages, au niveau par exemple de la température de la table de finition, tout en gérant le processus même de finition sur l'écran principal.

Trémie de grande contenance

La conception de la nouvelle trémie empêche toute ségrégation des matériaux en cours d'écoulement, afin d'obtenir un mélange absolument homogène. Une trémie de plus grande contenance permet de travailler en continu.

DES PERFORMANCES AU TOP

Le moteur hautement performant Volvo D7 V-ACT fournit une puissance élevée tout en consommant peu.

Tendeur de chenilles hydraulique

Les tendeurs automatiques de chenilles maintiennent constamment une tension correcte et contribuent à réduire l'usure pour une meilleure fluidité du travail.





Toit de cabine rabattable

Cela permet de réduire la hauteur de la cabine pour faciliter le transport de la machine.

Trappes d'accès robustes

De nouvelles trappes d'accès latérales en matériau composite facilitent l'entretien.

COMMANDE DE DIRECTION PRÉCISE

Des moteurs indépendants à commande électronique pour chaque chenille contribuent à un excellent lissé du revêtement quelles que soient les conditions rencontrées.

Système de chauffage électrique de la table de lissage

Les tables de finition Variomatic sont équipées de 2 résistances chauffantes pour garantir une température constante toujours appropriée.

DES TABLES DE FINITION AUX PERFORMANCES INÉGALÉES

Les tables de finition Volvo se caractérisent par les meilleures performances du secteur, tant au niveau de la qualité du revêtement que de son uniformité et de son lissé.

Bras de traction divisés

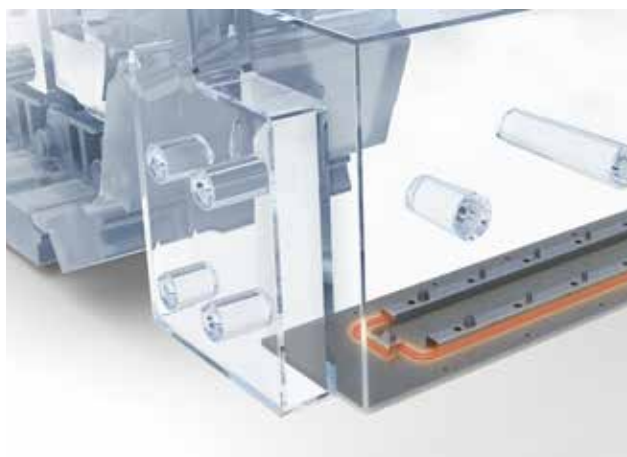
Il suffit de modifier la longueur des bras de traction pour faciliter l'écoulement des matériaux lorsque la largeur de revêtement est importante.

Tables de finition sans équivalent dans le secteur

Les tables de finition Volvo sont conçues pour garantir un maximum de qualité, d'uniformité et de lissé du revêtement. Polyvalentes et productives avec leur largeur de revêtement pouvant atteindre 13 mètres, elles sont capables de traiter une grande diversité de matériaux. Et comme elles offrent un degré très élevé de précompaction, elles permettent de réduire considérablement la finition finale au rouleau vibrant.

Système électrique de table chauffante

Les tables de finition Volvo Variomatic sont équipées de doubles résistances chauffantes pour garantir un chauffage à la fois uniforme et fiable.



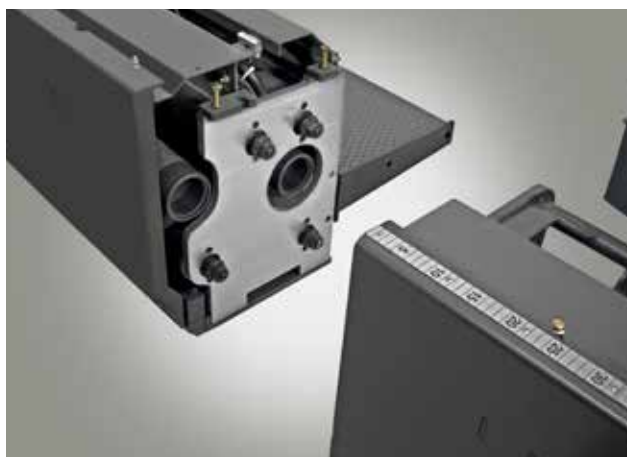
Dispositif de commande de table

L'unité SCU donne la possibilité à l'opérateur de gérer les différentes fonctions de la table et le débit de matériaux.



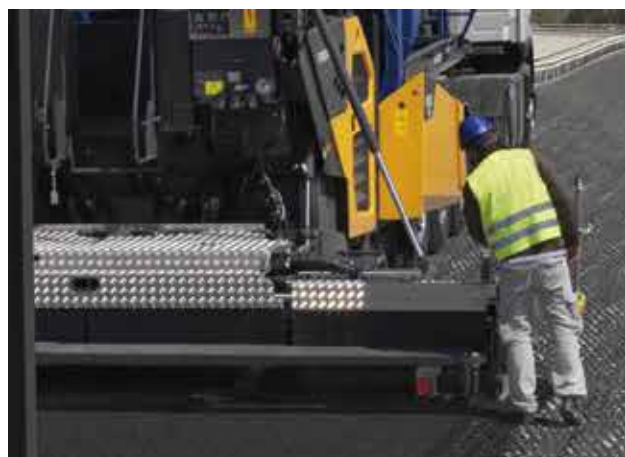
Système unique d'accouplement rapide

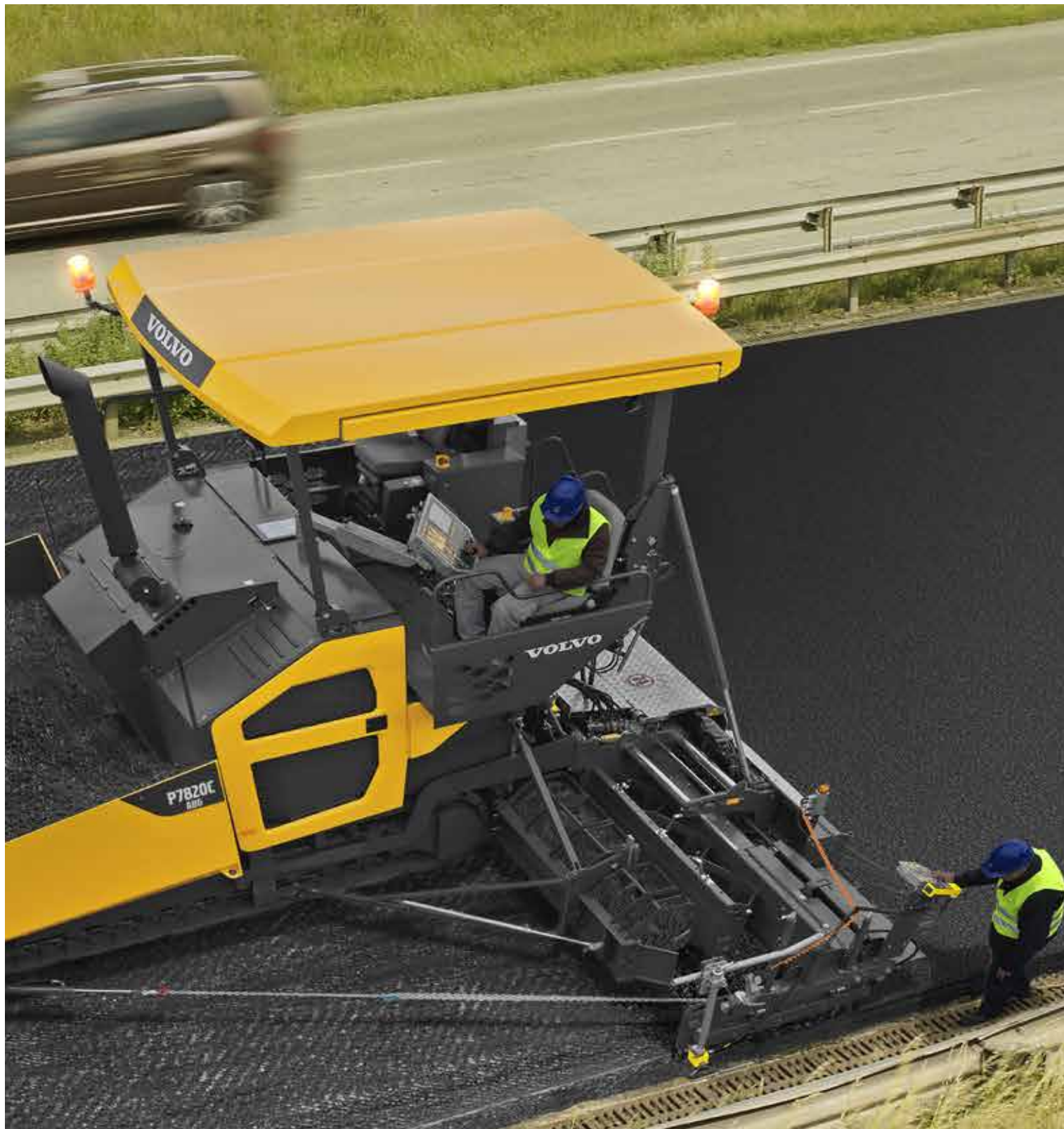
Il est facile d'ajouter ou d'enlever des rallonges en quelques minutes à peine, sans aucun outil, grâce au système d'accouplement rapide Volvo, de conception unique, ce qui se traduit par un gain de temps et d'argent.



Dispositif unique de chargement de la table

Ce dispositif évite la formation de bourrelets en exerçant la pression voulue sur la table pendant un court instant après le démarrage, avec pour résultat une qualité uniforme du revêtement.





DES TABLES DE FINITION AUX PERFORMANCES INÉGALÉES

Les tables de lissage fixes Volvo ont prouvé leur polyvalence et leur efficacité jusqu'à 13 mètres de largeur, tandis que l'option Variomatic offre un maximum de flexibilité pour les changements hydrauliques de largeur, jusqu'à 10 mètres grâce à des extensions. Des systèmes de damage simples ou doubles sont disponibles.

Assurez votre disponibilité

Accès sécurisé à la plate-forme de conduite

Un marchepied de grande dimension, complété par des mains courantes et un plancher antidérapant, permet d'accéder à la plate-forme en toute sécurité.



Une maintenance simplifiée

Les points d'entretien quotidien sont regroupés, facilement accessibles depuis la plate-forme de conduite, pour permettre des contrôles plus rapides et plus sûrs en début de journée.

Des paliers étanches

Le convoyeur et les vis de répartition sont munis de paliers « étanches à vie » afin de réduire les coûts d'exploitation.

Une plate-forme de conduite spacieuse

La plate-forme de conduite, d'un seul niveau, offre un lieu de travail confortable et ergonomique, avec sièges et pupitre de commande réglables.

Circuits de secours

Tous les circuits sont dotés d'un système de secours et de composants interchangeables pour éviter toute interruption de service.

Des ECU interchangeables

Les unités ECU sont interchangeables et intègrent un système d'autodiagnostic destiné à réduire les immobilisations.



Volvo P7820C_{ABG}, P8820C_{ABG} en détail

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		P7820C ABG	P8820C ABG
Moteur (diesel)			
Fabricant		Volvo	Volvo
Modèle		D7E	D7E
Puissance	kW	170	182
	ch	231	247
à un régime moteur de	tr/min	1 800	2 000
Agent de refroidissement		Liquide	Liquide
Contenance du réservoir de carburant	l	240	240
Émissions de gaz d'échappement		Étape IIIA/Tier 3	Étape IIIA/Tier 3
Finition			
Capacité (théorique)*	t/h	900	1 100
Épaisseur de revêtement (max.)	mm	300	300
Vitesse			
Finition (max.)	m/min	20	20
Transport (max.)	km/h	3,6	3,6
Châssis porteur			
Longueur	mm	3 000	3 120
Largeur (tuiles de chenilles)	mm	300	325
Convoyeur			
Contenance de la trémie	t	13,5	14
Nombre de convoyeurs		2	2
Vitesse des convoyeurs (max.)	m/min	24	24
Vis de répartition			
Nombre de vis de répartition		2	2
Vitesse de rotation (max.)	1/min.	95	100
Diamètre	mm	360	360
Système électrique			
Tension des batteries	V	24	24
Dimensions			
Longueur avec table Vario (passerelle en position haute)	mm	6 137	6 427
Longueur avec table de lissage fixe	mm	5 929	6 237
Largeur	mm	2 548	2 548
Hauteur	mm	3 785	3 945
Hauteur (transport)	mm	2 917	3 075
Poids**			
Élément tracteur	kg	15 600	17 700

1 Le rendement effectif en finition dépend de l'épaisseur de la couche, de sa largeur et de la vitesse de progression. Il est donc variable en fonction des conditions rencontrées sur chaque chantier.

N'hésitez pas à nous contacter et nous nous ferons un plaisir de vous assister pour l'estimation de vos besoins spécifiques à votre projet de finition.

2 Poids approximatif sans table / avec trémie standard / réservoir de carburant à moitié rempli / bras de traction séparés / opérateur de 75 kg

Niveau sonore

		P7820C ABG	P8820C ABG
Niveau de pression sonore à l'oreille du conducteur, selon ISO 11201			
LpA	dB(A)	83 (avec toutes les tables)	84 (avec toutes les tables)
Niveau de puissance sonore garanti, selon Directive 2000/14/CE			
LwA	dB(A)	105 (avec toutes les tables)	106 (avec toutes les tables)

Caractéristiques techniques

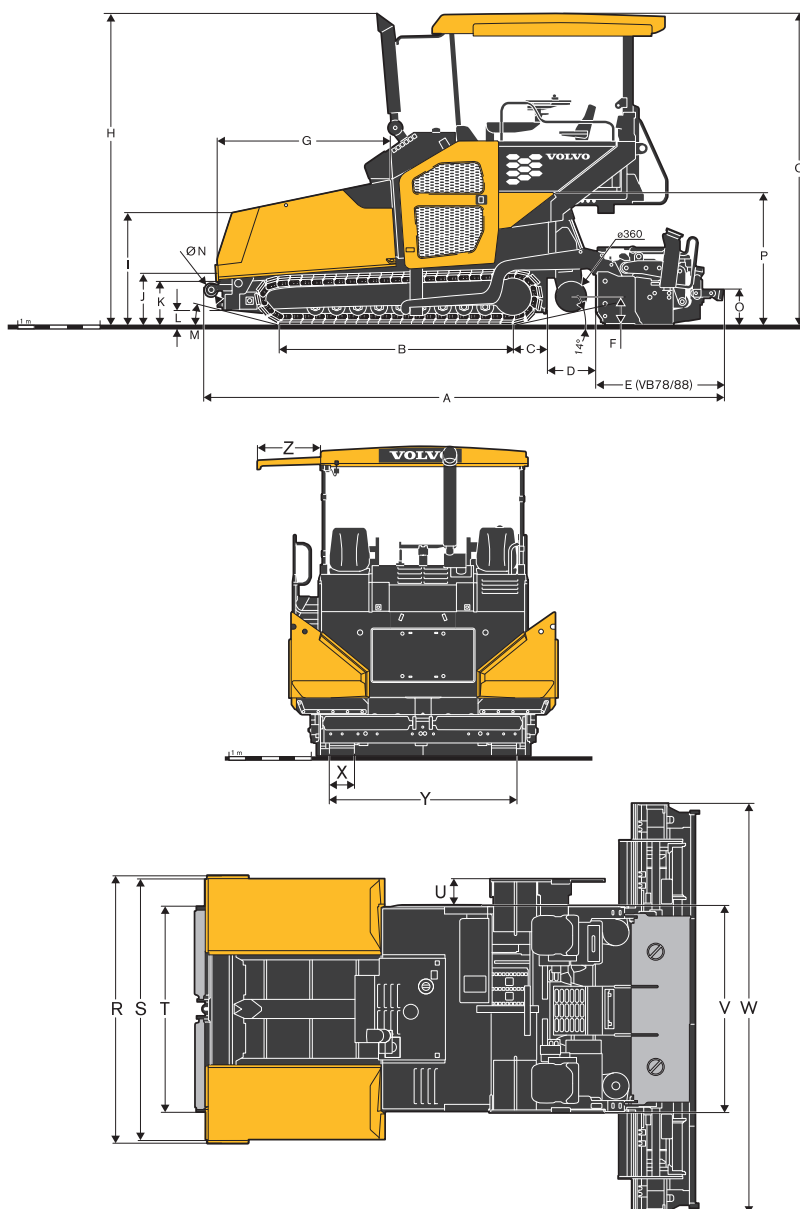
Poids* approximatif en ordre de marche des tables de lissage en kg (lb)

	P7820C, P8820C												P8820C	
Pour une largeur utile de	2,5 m	4 m	5 m	6 m	6,5 m	7 m	7,5 m	8 m	8,5 m	9 m	10 m	11 m	12 m	13 m
VB 78 ETC			3 600		5 222		5 782	6 342		6 903				
VB 78 GTC			3 680		5 342		5 912	6 502		7 073				
VDTV 78 ETC			3 720		5 442		6 032	6 662		7 253				
VDTV 78 GTC			3 800		5 562		6 172	6822		7 433				
VB 79 ETC			3 730		5 352		5 912	6 472		7 033				
VDTV 79 ETC			4 100		5 822		6 412	7 042		7 633				
VB 88 ETC				3 820			5 542		6 102	6 662	7 223			
VB 88 GTC				3 900			5 662		6 232	6 822	7 393			
VDTV 88 ETC				4 450			6 272		6 862	7 492				
VDTV 88 GTC				4 520			6 382		6 992	7 642				
VB 89 ETC				4 200			5 922		6 482	7042				
VDTV 89 ETC				4 570			6 392		6 982	7 612				
MB 122	1 800	3 065		4 752		5 595	6 017	6 439		7 282	8 126	8 969	9 813	10 656
VDT 121	2 100			5 052			6 317			7 582			10 113	10 956

* avec rallonges de vis de répartition, tôles de goulotte, etc.

DIMENSIONS

		P7820C	P8820C
A	mm	6 388	6 678
B	mm	3 000	3 120
C	mm	415	485
D	mm	548	548
E	mm	1 615	1 625
F	mm	360±60	360±60
G	mm	2 170	2 170
H	mm	3 793	3 950
I	mm	1 373	1 397
J	mm	608	630
K	mm	525	528
L	mm	435	438
M	mm	13°	13°
N	mm	160	160
O	mm	438	433
P	mm	1 614	1 771
Q	vers le haut	mm 3 785	mm 3 942
	vers le bas	mm 2 917	mm 3 075
R	ouvert	mm 3 252	mm 3 337
	fermé	mm 2 476	mm 2 560
S	mm	3 168	3 253
T	mm	2 495	2 495
U	mm	320	320
V	mm	2 500/	2 500/
	mm	3 000	3 000
W	mm	5 000/	5 000/
	mm	6 000	6 000
X	mm	300	325
Y	mm	2 269	2 335
Z	mm	300	770



Équipement

ÉQUIPEMENT STANDARD

	P7820C ABG	P8820C ABG
Moteur		
Moteur diesel Volvo, Phase IIIA / Tier 3	•	•
Entraînement		
Commande électronique de la propulsion	•	•
Galets de chenilles graissés à vie	•	•
Maillons de chenilles forgés et trempés	•	•
Tendeur de chenille automatique	•	•
Gestion des matériaux		
Galets pousseurs de grand diamètre, 160 mm	•	•
4 moteurs hydrostatiques pour l'entraînement des convoyeurs et des vis de répartition	•	•
Réglage hydraulique en hauteur de la vis de répartition	•	•
Sens de rotation réversible de la vis de répartition	•	•
Commande proportionnelle de vis de répartition	•	•
Système électronique		
Système de gestion électronique (EPM 2)	•	•
Mode 'Smart power/Puissance intelligente'	•	•
Gestionnaire de paramétrage	•	•
Rappel des visites d'entretien	•	•
Unité de commande réglable pivotante	•	•
Armoire électrique	•	•
Coupe-batteries	•	•
2 pupitres de commande extérieurs pour la table de lissage	•	•
Structure		
2 sièges, mobiles latéralement	•	•
Kit antivandalisme	•	•
Table		
Barres de traction divisées	•	•
Système hydraulique pour tables Vario avec dameur et dispositif vibrant	•	–
Système hydraulique pour tables Vario avec dameurs doubles et réglage manuel des vibrations	–	•
Verrouillage de la table de lissage	•	•
Eclairage		
4 projecteurs de travail	•	•
Éclairage du poste de conduite	•	•
Environnement		
Isolation phonique	•	•

ÉQUIPEMENT EN OPTION

	P7820C ABG	P8820C ABG
Gestion des matériaux		
Ailettes latérales de trémie indépendantes	•	•
Tablier AV de trémie à commande hydraulique	•	•
Convoyeur réversible	•	•
Commande de la vis de répartition par détecteur proportionnel à ultrasons en fonction de la nature des matériaux	•	•
Graissage centralisé	•	•
Système électronique		
Systèmes de nivellement	•	•
Pupitre de commande auxiliaire	•	•
Prises supplémentaires 230V	•	•
Structure		
Sièges Deluxe avec chauffage	•	•
Toit tout-temps GRP (plastique renforcé en fibre de verre)	•	•
Pare-brise (uniquement avec toit tous-temps)	•	•
Bâche sur les côtés	•	•
Peinture spéciale (selon le code de couleurs RAL, sauf peintures métallisées)	•	•
Table		
Système hydraulique pour tables Vario avec dameurs doubles et réglage manuel des vibrations	•	–
Verrouillage antiremontée de la table de lissage	•	•
Tendeur de table de lissage	•	•
Support de table de lissage	•	•
Dispositif de contrôle de charge de la table de lissage	•	•
Réglage hydraulique en hauteur des tables de lissage extensibles	•	•
Eclairage		
Projecteurs de travail au xénon (uniquement avec toit tous-temps)	•	•
Deux projecteurs de travail supplémentaires (AR)	•	•
Éclairage de la vis de répartition	•	•
Gyrophares	•	•
Environnement		
Extracteur pour fumées de bitume	•	•
Système de pulvérisation d'émulsions	•	•
Nettoyeur haute pression pour utilisation lourde	•	•
Huile hydraulique biodégradable	•	•

Tous nos produits ne sont pas disponibles pour tous les marchés. En raison de notre politique d'amélioration permanente, nous nous réservons le droit de modifier sans préavis la conception et les caractéristiques de nos produits. A noter par ailleurs que les illustrations ne montrent pas nécessairement la version standard de la machine.



Volvo Construction Equipment
www.volvocce.com